

COMUNE DI PIEVE DI CENTO

♦ Città Metropolitana di Bologna ♦

ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO-FINANZIARIA

Verbale n. 26/2022	OGGETTO: Parere in ordine alla proposta:" REGOLAMENTO PER LA DISCIPLINA DELLA TASSA RIFIUTI (TARI) :MODIFICHE".
Data 13/12/2022	

La sottoscritta Dr.ssa Federica Rossi, nominata Revisore dei Conti del Comune di Pieve di Cento con deliberazione del Consiglio Comunale n. 9 del 10/03/2021:

Presa visione

della proposta di deliberazione del Consiglio Comunale n. 62/2022 avente ad oggetto: "REGOLAMENTO PER LA DISCIPLINA DELLA TASSA RIFIUTI (TARI) : MODIFICHE",

Considerato

che con deliberazione del Consiglio Comunale n. 51 del 10/07/2014 si è approvato il Regolamento per la disciplina della tassa sui rifiuti (TARI) ; che tale Regolamento è stato successivamente modificato in data 30.06.2021 con delibera C.C. n. 30;

che la delibera 15/2022 di Arera (Autorità di regolazione per Energia, Reti e ambiente) avente come obiettivo di rendere omogenei i servizi erogati per la raccolta dei rifiuti sul territorio nazionale ha stabilito i tempi per la presentazione delle dichiarazioni di occupazione/variazione/cessazione entro 90 giorni dal verificarsi dell'evento;

che il vigente Regolamento per l'applicazione/disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI), approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n. 30 in data 30.06.2021 stabilisce come termine per le variazioni il 20 Gennaio dell'anno successivo alla data dell'evento;

che appare pertanto necessario adeguare le scadenze delle dichiarazioni Tari a quanto previsto dalla delibera Arera, modificando l'art. 15 dell'attuale regolamento Tari

Visto

lo Statuto Comunale;

il Regolamento generale delle entrate;

il D.Lgs.18 agosto 2000, n. 267, recante: «Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali»;

il parere di regolarità tecnico e contabile espresso dal responsabile dei servizi finanziari sulla delibera in oggetto;

ESPRIME PARERE FAVOREVOLE

sulla proposta di deliberazione consiliare $\,$ n. 62/2022 avente ad oggetto: $\,$ " REGOLAMENTO PER LA DISCIPLINA DELLA TASSA RIFIUTI (TARI) : MODIFICHE" .

L'organo di Revisione (Dr.ssa Federica Rossi)

(Sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 21 del D. Lgs. n. 82/2005 e ss.mm.)